

CHEMOTEX Děčín a.s.
Tovární 63
407 11 Děčín XXXII - Boletice n. L.
Czech Republic

Tel: +420-412-709 222
Fax: +420-412-547 200
E-mail: chemotex@chemotex.cz
www.chemotex.cz

Altaran S8

TECHNISCHES DATENBLATT TL 064/2001

Herausgabedatum: 29.05.2002

Revisionsdatum: 30.08.2011

Produktcharakteristik

ALTARAN S 8 ist ein Wassergemisch aus Natriumsalz-Ester-Sulfonsäurelösung.

Anwendung

ALTARAN S 8 ist ein schnell benetzendes Mittel zur allgemeinen Verwendung. Es benetzt hervorragend alle Materialarten. Es kann überall dort eingesetzt werden, wo eine schnelle und zuverlässige Benetzung einer beliebigen festen Oberfläche gewünscht ist. Die Benetzungsfähigkeit ist bei einer höheren Temperatur besser, die Unterschiede sind jedoch nicht groß.

Produkteigenschaften

ALTARAN S 8 ist eine klare, gelbe bis gelb-braune Flüssigkeit mit anionischem Charakter. Sie senkt wesentlich die Oberflächenspannung von Wasser, schäumt sehr stark. **ALTARAN S 8** wird unter Rühren mit zirka der 5 fachen Menge an Wasser vermischt, bei einer geringeren Wassermenge entsteht ein Gel.

Altaran S8 muss diesen Qualitätszeichen entsprechen:

Qualitätsmerkmal	Wert	Bestimmungsmethode
Inhalt anionaktives Tensid in %	min. 48	ČSN ISO 2271
Molekulargewicht in g.mol ⁻¹	444	
pH 1 % der Wasserlösung	7 bis 9	PN-ZM 064/2001

Produktbearbeitung

1. Benetzung fester Oberflächen

1.1. Herstellung von Baustoffen und Bauindustrie

Zur Benetzung von Aluminiumpulver und zur Zubereitung von Aluminiumpasten bei der Herstellung von Gassilikaten werden 5 bis 10 Gramm pro kg Pulver beigemischt.

Beim Waschen von Fassaden, die mit synthetischen Farben gestrichen wurden werden 0,5 bis 2 g/Liter beigemischt.

1.2. Flotation

Bei der Flotationstrennung von Diamanten und Halbdiamanten wird **ALTARANS 8** in einer Menge von 0,5 bis 3 g/Liter beigemischt.

1.3. Bergbauindustrie und Staubbeseitigung durch nasse Wege

Beim Bespritzen des Staubes vor Kohletransporten in Stollen, bei der Manipulation mit Kohle in geschlossenen Räumen, zur Benetzung von nassen Industriefiltern wird **ALTARANS 8** in einer Menge von 0,1 bis 0,2 g/Liter Nutzwasser beigemischt.

1.4. Glas- und Keramikindustrie

Bei Abspülen von Glaswaren (Gläser, Vasen, usw.) in Produktionsstätten zur Verhinderung der Bildung von Wassertropfen, die nach dem Trocknen auf dem Glas sichtbar sind, wird **ALTARANS 8** in Wasserlösungen in einer Konzentration von 0,1 bis 0,2 g/Liter verwendet.

2. Textilindustrie

2.1. Schlichten

Durch die Einwirkung von **ALTARANS 8** gelangt die Schlichte besser in den Gummi und die Fasern sind besser geschlichtet. Dosierung: 0,4 bis 0,8 g/Liter.

2.2. Endschlichten

Die Verwendung eignet sich insbesondere bei kontinuierlichen Arten der Entschlichtung mit Mitteln auf der Basis der bakteriellen Amylase, wo **ALTARANS 8** nicht als katalytisches Gift wirkt. Dosierung: 1 bis 3 g/Liter.

2.3. Benetzung

Materialien aus allen Faserarten zur Verarbeitung in Lösungen, mit einem Inhalt von 0,3 bis 0,6 g **ALTARANS 8** pro Liter Flüssigkeit.

2.4. Wäschewaschen

ALTARANS 8 steigert wie Wirkung von Waschmitteln. Empfohlene Konzentration: 0,2 bis 0,6 g/Liter.

2.5. Bleichen

Obwohl **ALTARANS 8** keine stabilisierenden Wirkungen für Peroxidbleichlösungen aufweist, wird der Stoff schnell und zuverlässig nass gemacht, wodurch eine gleichmäßige Bleichung des Stoffes erreicht wird. Eine Kombination von 0,2 bis 0,5 g/Liter **ALTARANS 8** und 0,5 bis 1,0 g/Liter RETAPON wird empfohlen.

2.6. Walken

Man kann in neutraler oder alkalischer Umgebung arbeiten. Normalerweise genügen, je nach Textilart, 1 bis 2 % **ALTARANS 8** des Materialgewichtes.

2.7. Färben

ALTARANS 8 eignet sich nicht als Direktzusatz für Lösungen, die Farbpulver enthalten, es kann jedoch bei modifizierten Färbungsarten, wie Pad-jig, Pad-steam, Pigmentierung auf einem Jigger oder einer Haspel, Säurefärbung u.Ä. verwendet werden. gegenüber vielen anderen Stoffen hat **ALTARANS 8** den Vorteil, dass die Migration von pigmentierten Waren nicht gefördert wird. Dosierung 0,5 bis 2 g/Liter.

Dosierung bei den anderen Farbstoffgruppen:

Haspel	0,2 bis 0,3 g/Liter
Apparate	0,3 bis 0,5 g/Liter
Jigger	0,5 bis 1,0 g/Liter
Fulard	um 1 g/Liter

ALTARANS 8 beeinflusst nicht die Reaktivität von reaktiven Farbstoffen und auch nicht deren Herausnehmen aus der Lösung. Durch den Einfluss der hohen Befeuchtungswirkung ermöglicht es die Färbung von Schnittmaterialien ohne die Koch- oder Waschkdauer zu überschreiten.

2.8. Druck

Als Zusatz für Druckpasten eignet sich **ALTARANS 8** nicht, weil es schäumt. Produkte die jedoch vor dem Druck mit einer Lösung gespült wurden, die **ALTARANS 8** enthält oder mit einer schwachen Lösung fulardiert und ohne Waschen getrocknet wurden, erreichen dadurch eine gute Saugfähigkeit, wodurch der Druck verbessert wird.

2.9. Endbearbeitung

ALTARANS 8 wird in einer Konzentration von 0,5 bis 1 g/Liter als Zusatz für Impregnierungslösungen für knitterfreie, festigende, antistatische und feuerbeständige Behandlungen empfohlen. In einigen Fällen wird durch den Zusatz der Knitterwinkel verändert.

3. Reinigungs-, Wasch- und Spülmittel

ALTARANS 8 kann als Bestandteil von Reinigungs- und Waschmitteln mit vielseitigen Verwendungsbereichen verwendet werden. Natriumsulfat (**ALTARANS 8**) wird in einer Menge von 1 bis 3 % des Gesamthaltens an aktiven Stoffen, wie Alkylsulfate (Altapon LA), Alkylpolyglykoethersulfate (Altapon EPA) und Alkylbenzensulfate (Alson TEA) verwendet.

ALTARANS 8 kann als "Slurry" Zusatz bei der Herstellung von Pulverdetergenten verwendet werden. Eine Menge von 0,5 bis 2 % steigert das Schüttgewicht von Pulvern und die Befeuchtungsfähigkeit der Detergente.

Verpackung, Lagerung

ALTARANS 8 wird in PE Kannen mit einem Volumen von 50 Litern oder in anderen, im Vorhinein vereinbarten Verpackungen geliefert. Auch ein Transport in Tankwagen ist möglich. Es wird in verschlossenen Verpackungen an vor der Witterung geschützten Orten gelagert.

Empfohlene Lagertemperatur +5 bis +25 °C.

Eine kurzfristige Einwirkung von niedrigeren Temperaturen, z.B. beim Transport, hat keinen Einfluss auf die Produkteigenschaften.

Verpackung, Lagerung

ALTARANS 8 wird in PE Kannen mit einem Volumen von 50 Litern oder in anderen, im Vorhinein vereinbarten Verpackungen geliefert. Auch ein Transport in Tankwagen ist möglich. Es wird in verschlossenen Verpackungen an vor der Witterung geschützten Orten gelagert. Empfohlene Lagertemperatur +5 bis +25 °C. Eine kurzfristige Einwirkung von niedrigeren Temperaturen, z.B. beim Transport, hat keinen Einfluss auf die Produkteigenschaften.

Spedition

ALTARANS 8 wird in geschlossenen Transportmitteln transportiert. Es unterliegt nicht den ADR/RID Vorschriften.

Garantiezeit

Wenn das Produkt gemäß den oben angeführten Bedingungen transportiert und gelagert wird, beträgt seine Garantiezeit 6 Monate ab dem Expeditionsdatum. Das Produkt kann bis zu 24 Monate ab dem Herstellungsdatum verwendet werden.

Anmerkung

Die Angaben über die Produkteigenschaften und die Verarbeitung des Produktes wurden durch Labormessungen und Applikationstests gewonnen. Dieses technische Blatt kann jedoch nur rechtlich unverbindlich beraten, die Verarbeitung des Produktes muss den konkreten Bedingungen angepasst werden.

Anmerkung

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Tento obchodní list však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám.