CHEMOTEX Děčín a. s.
Děčín XXXII – Boletice nad Labem 63
407 11 Děčín
Czech Republic

Tel: +420-412-547 461
Fax: +420-412-547 200
E-mail: chemotex@chemotex.cz
www.chemotex.cz

KORYNT 5115

TECHNICKÝ LIST
TL 186/2001

Datum vydání: 24.10.2002	Datum revize: 12.3.2015

Charakteristika výrobku
KORYNT 5115 vodný roztok fosfátů alkalického kovu.

Použití
Fosfátovací prostředek pro železo, ocel, zinek a hliník s odmašťovacím účinkem v jednom pracovním postupu. Přípravek je určen pro zlepšení korozní odolnosti, přilnavosti laků ke kovovému povrchu a k zamezení pronikání rzi pod lakovou vrstvu. Používá se pro aplikaci ponorem i postřikem.

Vlastnosti výrobku
KORYNT 5115 je nažloutlá, nízkoviskózní kapalina neomezeně mísitelná s vodou.

KORYNT 5115 musí vyhovovat těmto znakům kvality:

Znak kvality	Hodnota	Metodika stanovení
Viskozita při 23 °C v mPa.s	4 až 10	PN-ZM 186/2001
Hustota 23 °C v $kg.m^{-3}$	1230 až 1260	ČSN EN ISO 2811-1

Zpracování výrobku
KORYNT 5115 je dobře rozpustný ve studené vodě. Pro aplikaci ponorem se obvykle používá 15 kg na 1000 l lázně a pro postřik 7 až 9 kg na 1000 litrů lázně. Doba ponoru 2 až 3 min, doba postřiku 1 až 3 min pracovní teplota aplikačního roztoku je 40 až 60 °C.
Protože se pracovní lázeň během používání „vyčerpává„ - snižuje se obsah účinné látky, je třeba kontrolovat její obsah. Tato kontrola se provádí stanovením bodovitosti lázně.

Stanovení bodovitosti :
Do 250 ml titrační baňky odpipetuje se 10 ml pracovní lázně a zředí se 40 ml destilované vody. Přidá se několik kapek indikátoru fenolftalein a titruje se odměrným roztokem c (NaOH)=0,1 $ml.dm^{-3}$ do fialového zbarvení. Spotřeba odměrného roztoku c (NaOH)=0,1 $ml.dm^{-3}$ v ml je přímo bodovitostí roztoku.

Bodovitost pracovní lázně v koncentraci 15 kg přípravku na 1000 litrů lázně se pohybuje v rozmezí 5 až 6 bodů.
V případě poklesu bodovitosti pod potřebnou minimální hranici (obvykle 3 až 4 body) je třeba zesílit pracovní lázeň přidáním **KORYNTU 5115.**
Zvýšení bodovitosti o 1 se docílí přídavkem cca 2 kg **KORYNTU 5115** do 1000 litrů lázně.
K výměně lázně je třeba přikročit při jejím výrazném ztmavnutí. Při vzniku kalu je třeba lázeň přefiltrovat.

Balení, skladování
KORYNT 5115 se dodává v PE konvích o objemu 50 litrů nebo v jiných, předem dohodnutých obalech. Skladuje se v uzavřených obalech na místech chráněných před přímými povětrnostními vlivy. Doporučená teplota skladování je +5 až +25 °C. Skladování při teplotě nižší než 0 °C nemá negativní vliv na aplikační vlastnosti výrobku.

Doprava
KORYNT 5115 se dopravuje krytými dopravními prostředky. Nepodléhá předpisům ADR/RID.

Záruční doba
Je-li výrobek dopravován a skladován dle výše uvedených podmínek, je jeho záruční doba 6 měsíců od data vyskladnění.

Poznámka
Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Tento technický list může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám.