

CHEMOTEX Děčín a.s.

Tovární 63

407 11 Děčín XXXII - Boletice n. L.

Czech Republic

Tel: +420-412-709 222**Fax: +420-412-547 200****E-mail: chemotex@chemotex.cz****www.chemotex.cz****RISTIN NEF****TECHNICKÝ LIST****TL 254/2001**

Datum vydání: 29.05.2002

Datum revize: 19.07.2011

Charakteristika výrobku

RISTIN NEF je roztok syntetických pryskyřic ve směsi organických rozpouštědel. Vytvrzuje se Tvrdidlem T 155 nebo Tvrdidlem T 150.

Použití

Nátěrová hmota **RISTIN NEF** slouží k ochraně zařízení vystavených vlivům agresivního prostředí kyselé, zásadité a kyselé mírně oxidační povahy. Z důvodů dekorativních a estetických se může nátěrová hmota obarvit přidáním až 8 % hliníkové pasty 7010 (počítáno na nátěrovou hmotu) bez nebezpečí zhoršení mechanických vlastností.

Vlastnosti výrobku

Tmavě hnědá nízkoviskózní kapalina esterového zápachu.

Obsah organických rozpouštědel

charakteristika	jednotka	hodnota
hustota produktu	g.cm ⁻³	1,030
obsah organických rozpouštědel vyjádřený hmotnostním zlomkem	kg/kg produktu	0,51
obsah celkového organického uhlíku	kg/kg produktu	0,423
obsah netěkavých látek vyjádřený objemovým %	% objemové	40,85

RISTIN NEF musí vyhovovat těmto znakům kvality:

Znak kvality	Hodnota	Metodika stanovení
sušina (%)	min. 45	PN-ZM 254/2001
konzistence výtokovým pohárkem 4 mm, při 20 °C (s)	max. 50	ČSN EN ISO 2431

Zpracování výrobku

Příprava podkladu:

Povrch kovu se zbaví rzi otryskáním nebo očištěním smirkovým plátnem, nebo ocelovým kartáčem a odmastí organickým rozpouštědlem. Povrch betonu se zbaví prachu a nečistot mechanicky.

Kov je možno opatřit základním reaktivním nátěrem, nejlépe barvou epoxidovou základní dvousložkovou zinkochromátovou S 2300, zejména v případech aplikace nátěrové hmoty na plochy vystavené povětrnostním vlivům.

Mísící poměr:

RISTIN NEF	100 hmot. dílů
TVRDIDLO T 155 nebo TVRDIDLO T 150	20 hmot. dílů

Nanášení nátěru:

Nátěrová hmota se nanáší převážně štětcem, výjimečně stříkáním, lze ji zpracovat i máčením. Konzistence nátěrové hmoty po smíchání se pohybuje podle teploty mezi 40 až 60 sekundami (ČSN EN ISO 2431, výtokový pohárek 4 mm). Za 4 hodiny po přípravě je nárůst konzistence o cca 20 s.

K ředění nátěrové hmoty a k čištění pracovního nářadí je možno použít ředidlo S 6003, toluen nebo xylene.

Ochranný povlak se vytváří postupným nanášením tří až osmi vrstev nátěru v závislosti na agresivitě prostředí. Každá další vrstva se nanáší až po zaschnutí vrstvy předcházející, tj. za 1 až 5 hodin, podle teploty prostředí a počtu vrstev. Tloušťka jednoho nátěru po vytvrzení je cca 45 mikrometrů.

Doba zpracovatelnosti:

při 15 °C max. 5 hodin

při 20 °C max. 4 hodiny

při 25 °C max. 3 hodiny

Je třeba zamezit odtékání rozpouštědel z pracovní nádoby s připravenou hmotou.

Doba vytvrzování nátěru:

Vytvrzování nátěru trvá 2 až 3 dny při 20 °C. Při nižší teplotě se doba vytvrzování prodlužuje, při vyšší teplotě se zkracuje. Vyšším teplotám může být nátěr vystaven až po odpaření rozpouštědla. Agresivnímu prostředí může být nátěr vystaven až za 7 dnů po zhotovení poslední vrstvy.

Čištění pracovního nářadí:

Pracovní nářadí se čistí ředidlem S 6003, toluenem, xylenem, příp. perchlorethylem.

Spotřeba **RISTINU NEF** závisí na charakteru podkladu

Při nanášení nátěru na nesavý povrch (např. kovový materiál) je spotřeba 0,125 kg/m². Spotřeba produktu při aplikaci na savý povrch dosahuje cca 0,25 kg/m².

Vlastnosti nátěrového filmu:

Nátěrová hmota zasychá a prosychá velmi rychle.

Do stupně S1 za 10 až 15 minut

S2 za 2 až 2,5 hodiny

S4 za 4 až 5 hodin.

Vytváří tvrdé filmy s nižší elasticitostí, dobře přilnavé na nejrůznějších podkladech. Přilnavost na ocelový plech stanovená mřížkovým řezem činí stupeň 1 (O1).

Trojnásobné nátěry **odolávají** při teplotách 20 až 25 °C účinku louhu sodného, kyseliny sírové, částečné kyseliny dusičné, chloridu sodného, vody.

Z organických rozpouštědel **odolávají** tyto nátěry nepolárním, jako je benzín, omezeně naftě.

Neodolávají ketonům, esterům a organickým kyselinám. Jsou použitelné do 110 °C.

Balení, skladování

RISTIN NEF se dodává v pozinkovaných sudech o objemu 200 litrů, případně v jiných, předem dohodnutých obalech. Skladuje se v uzavřených obalech na místech chráněných před přímými povětrnostními vlivy. Doporučená teplota skladování je +5 až +25 °C. Skladování při teplotě nižší než 0 °C nemá negativní vliv na jeho aplikační vlastnosti.

Doprava

RISTIN NEF se dopravuje krytými dopravními prostředky v souladu s předpisy ADR/RID.

Záruční doba

Je-li výrobek dopravován a skladován dle výše uvedených podmínek, je jeho záruční doba 6 měsíců od data vyskladnění.

Poznámka

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Tento obchodní list však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám.

