

CHEMOTEX Děčín a.s.
Tovární 63
407 11 Děčín XXXII - Boletice n. L.
Czech Republic

Tel: +420-412-709 222
Fax: +420-412-547 200
E-mail: chemotex@chemotex.cz
www.chemotex.cz

EBOL SL-TU

TECHNICKÝ LIST TL 130/2001

Datum vydání: 26.03.2003

Datum revize: 14.03.2011

Charakteristika výrobku

EBOL SL-TU je reakční produkt vyšších mastných kyselin s polytopickými aminy.

Použití

EBOL SL-TU se používá jako přísada do asfaltových penetračních laků a do ředěných asfaltů na obalování drti za mokra.

Vlastnosti výrobku

EBOL SL-TU je viskózní tmavě hnědá kapalina amoniakálního zápachu, neionogenní.

Obsah organických rozpouštědel

charakteristika	jednotka	hodnota
hustota produktu	g.cm ⁻³	0,950
obsah organických rozpouštědel vyjádřený hmotnostním zlomkem	kg/kg produktu	0,08
obsah celkového organického uhlíku	kg/kg produktu	0,042
obsah netěkavých látek vyjádřený objemovým %	% objemové	90,90

EBOL SL-TU musí vyhovovat těmto znakům kvality:

Znak kvality	Hodnota	Metodika stanovení
Číslo kyselosti (mg KOH/g)	max. 110	PN-ZM 130/2001
Obsah dusíku (%)	min. 3,5	PN-ZM 130/2001
Číslo jodové	min. 55	ČSN EN ISO 3961

Zpracování výrobku

EBOL SL-TU se používá při obalování kameniva živici a k přípravě asfaltových penetračních laků. Zvyšuje přílnavost ředěných asfaltů na kyselé obalované drtě. Roztoky v živících snášejí dlouhodobé zahřívání až na 150 °C beze změny aktivit.

1. Obalování drceného kameniva

Dávkování těsně před obalováním 0,1 až 0,3 % hmot. na živici
24 hod. před obalováním 0,5 % hmot. na živici

7 až 14 dní před obalováním 0,7 až 1 % hmot na živici

2. Příprava asfaltů

Ředěný asfalt ARRT 50 A 0,5 % hmot. váhy asfaltu

Asfalt. regener. pojiva řady ARP 0,7 % hmot.

Tmely ATS, ATN 0,5 až 0,7 % hmot.

Asfaltový penetrační lak ALPA 0,5 až 0,7 % hmot.

2.1 Použití do horkého asfaltu

Při výrobě (rafinérie, aditivování asfaltů) se dává přímo do roztavené živice 0,5 % **EBOLu SL-TU** a to nejlépe dávkovacím čerpadlem. EBOL SL-TU se zahřívá na teplotu asi 60°C. Doporučená viskozita horkého asfaltu je cca 200 mPa.s. Vzhledem k vysoké teplotě asfaltu (160 až 180 °C) se doporučuje přidávat EBOL SL-TU až těsně před obalením. Zásobník lze dobře promíchat oběhovým čerpadlem. Nedoporučuje se skladovat asfalt s přídavkem EBOLu SL-TU při vysokých teplotách.

V obalovnách drti se pro zlepšení kvality živice přidává 0,5 až 0,7 % EBOLu SL-TU do zásobníku s živicí. Homogenizaci zásobníku je nejlepší provést oběhovým čerpadlem.

Při aplikačních laboratorních testech dle ČSN 73 6161 (736161) se na zkoušky používá jako kamenivo granodeorit, který má velmi špatnou přilnavost. Lepší vlastnosti má diabas a bazalt.

2.2 Použití do ředěných asfaltů

Do ředěných asfaltů (asfaltové nátěry) se přidává 0,5 až 1 % **EBOLu SL-TU**. Při výrobě se aplikuje při teplotě asi 50 °C **EBOL SL-TU**, zahřátý na teplotu 50 až 60 °C. Při homogenizaci ředěných asfaltů se používá vrtulové míchadlo. Je možné též použít statický směšovač.

Balení, skladování

EBOL SL-TU se dodává v železných sudech o objemu 200 litrů, případně v jiných, předem dohodnutých obalech. Skladuje se v uzavřených obalech na místech chráněných před přímými oovětrnostními vlivy. Doporučená teplota skladování je +5 až +25 °C. Nesmí se skladovat na slunci ani v blízkosti zdrojů tepla. Skladování při teplotách nižších než 0 °C nemá negativní vliv na aplikační vlastnosti výrobku. V tomto případě se před použitím doporučuje vytemperování na teplotu cca 25 °C a následná homogenizace.

Doprava

EBOL SL-TU se dopravuje krytými dopravními prostředky. Nepodléhá předpisům ADR/RID.

Záruční doba

Je-li výrobek dopravován a skladován dle výše uvedených podmínek, je jeho záruční doba 6 měsíců od data vyskladnění.

Poznámka

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Tento obchodní list však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám.